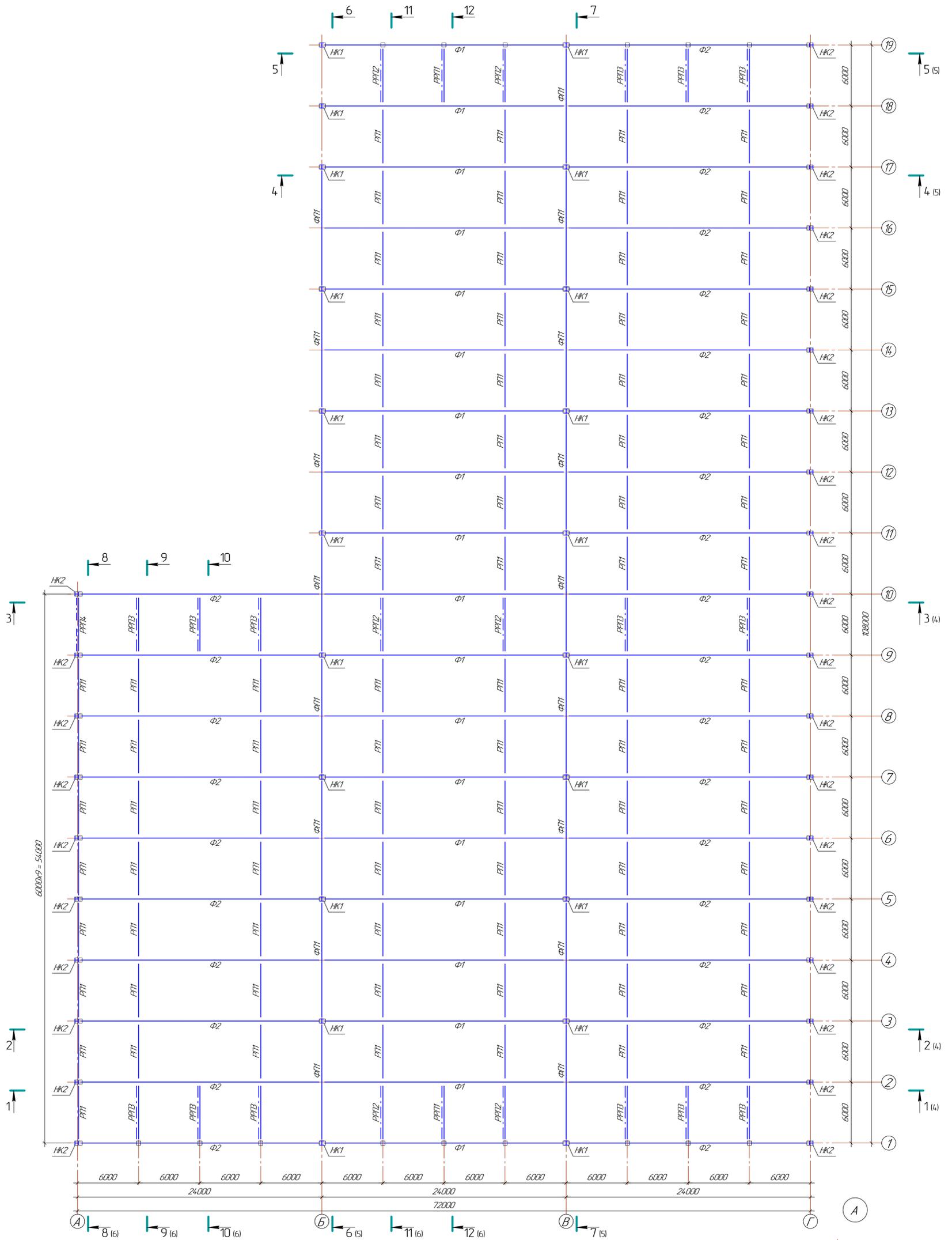


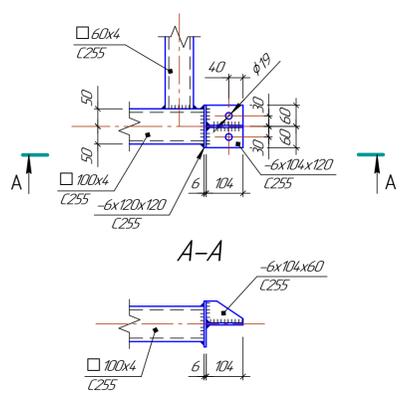
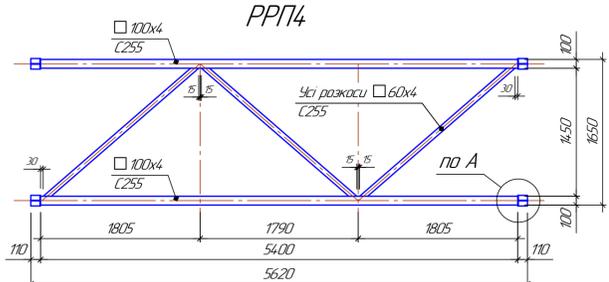
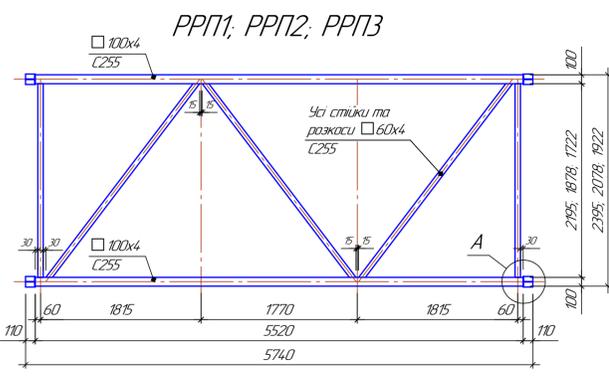
План надколонників, стропильних та підстропильних ферм, розрізок по нижнім поясам ферм покриття



Відомість елементів

Марка елемента	Переріз			Зусилля для прикріплення			Група конструкцій, клас виконання	Матеріал або марка металу	Примітки
	ескіз	поз.	склад	A кН	N кН	M кНм			
HK1			I. HEA300	20	-900	30	3	S275JR	
HK2			I. HEA300	30	-250	50	3	S275JR	
Ф1			ескіз складний, див. арк. 7				2		
Ф2			ескіз складний, див. арк. 7				2		
ФП1			ескіз складний, див. арк. 7				2		
П1			C. 20	20	±70		3	C245	
П2		1	C. 20	20	±70		3	C245	
		2	□ 100x4				3	C255	клас 1300
ВГ1			□ 100x4		±120		3	C255	
ВГ2			□ 60x4				3	C255	
ПП1			□ 100x4				3	C255	
ППП1			ескіз складний, див. арк. 2				3		
ППП2			ескіз складний, див. арк. 2				3		
ППП3			ескіз складний, див. арк. 2				3		
ППП4			ескіз складний, див. арк. 2				3		

Примітки: 1. Всі елементи з необхідними зусиллями кріплення на зусилля 50 кН.
2. Зусилля для прикріплення вказан розривки (із врахуванням коефіцієнтів надійності за навантаженням), без врахування коефіцієнтів умов роботи γс (ДБН В.2.6-198) та надійності за відмовністю γн (ДБН В.2.6-14).
3. Всі елементи класу виконання EXC2.

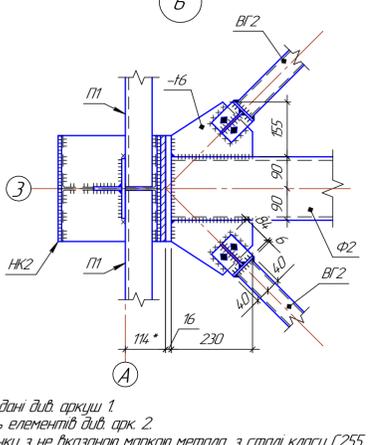
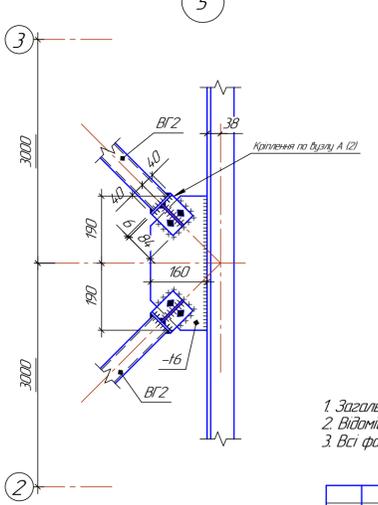
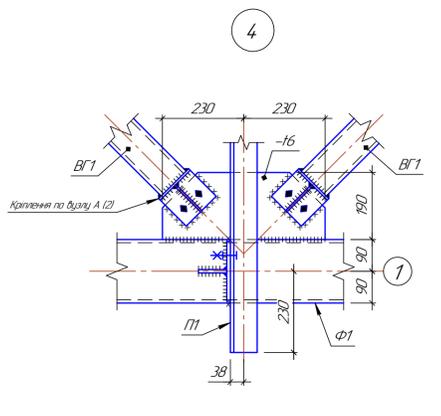
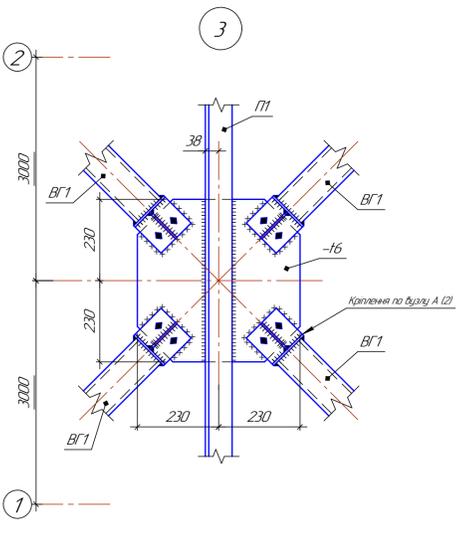
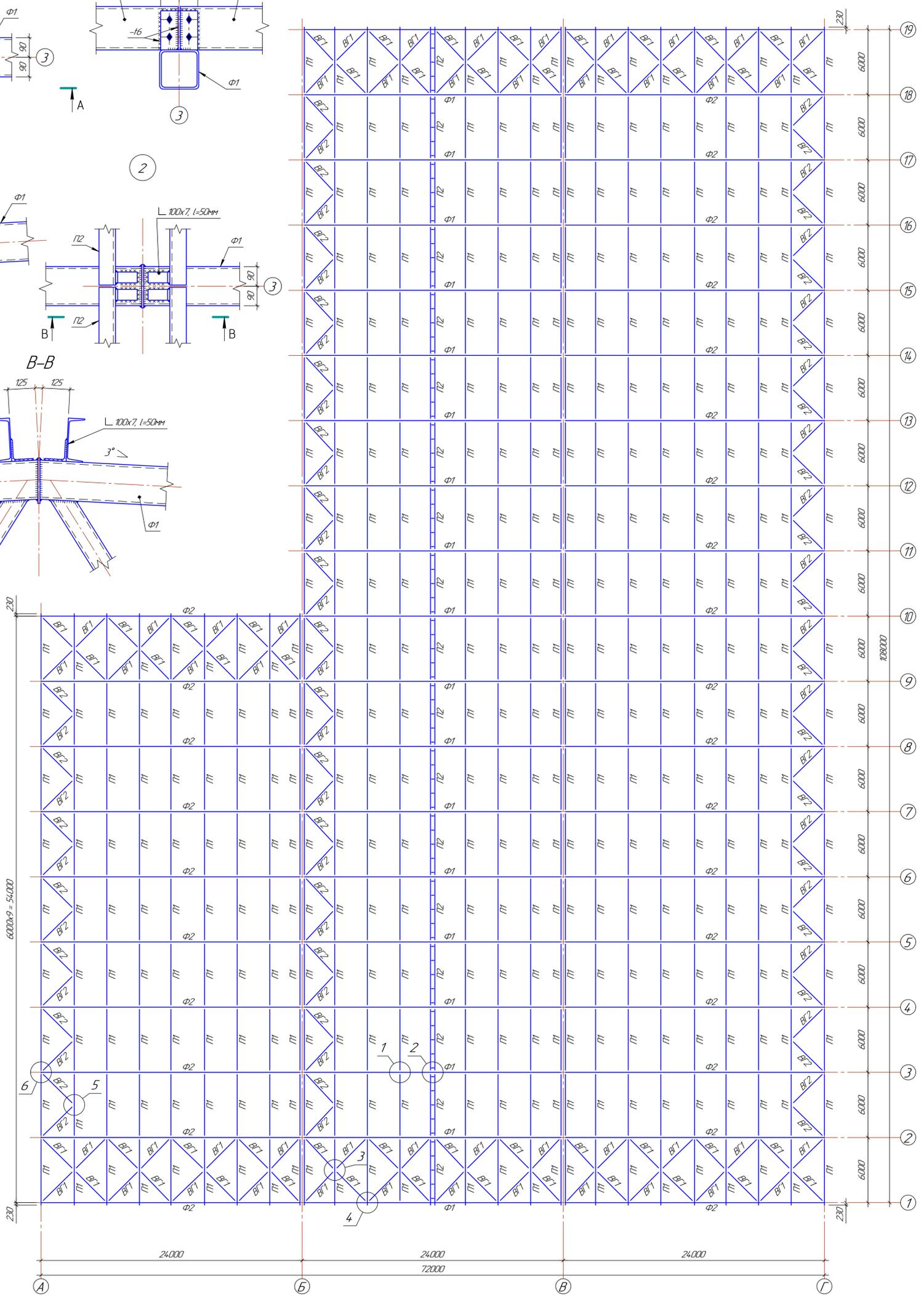
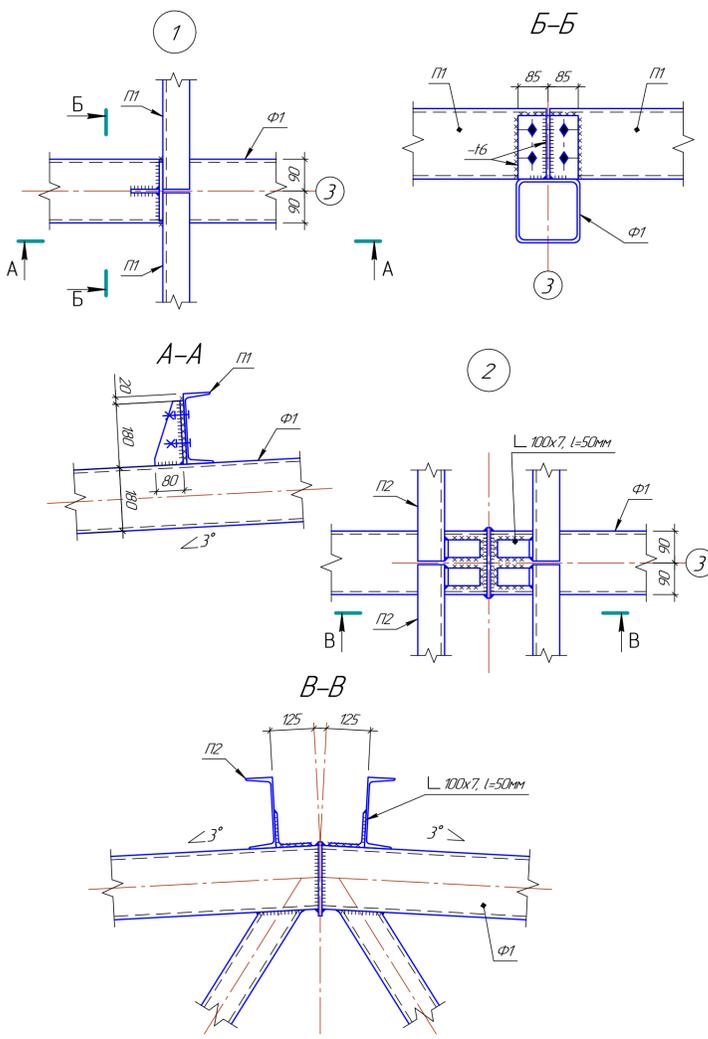


1. Загальні дані див. аркуш 1.
2. Навантаження на залізобетонні колони від конструкцій покриття прийняті по зусиллям вказаним у відомості елементів для HK1, HK2. Напрямок дві зусиль А та М співпадає з стінкою двотавра.

Легкість						Сталь			Армировка		
Зем.	Кільк.	Арк.	Метрж.	Підп.	Лата.	Сталь	Армир.	Армир.	Армир.	Армир.	Армир.
						Р17	2				

План надколонників, стропильних та підстропильних ферм, розрізок по нижнім поясам ферм покриття. Розрізки РПП1... РПП4.

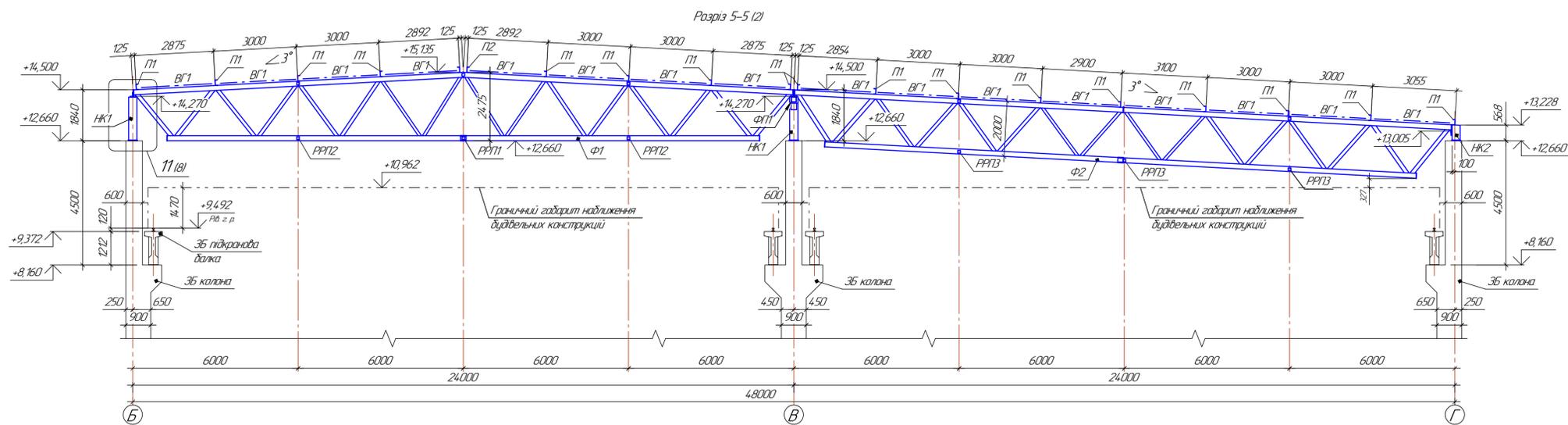
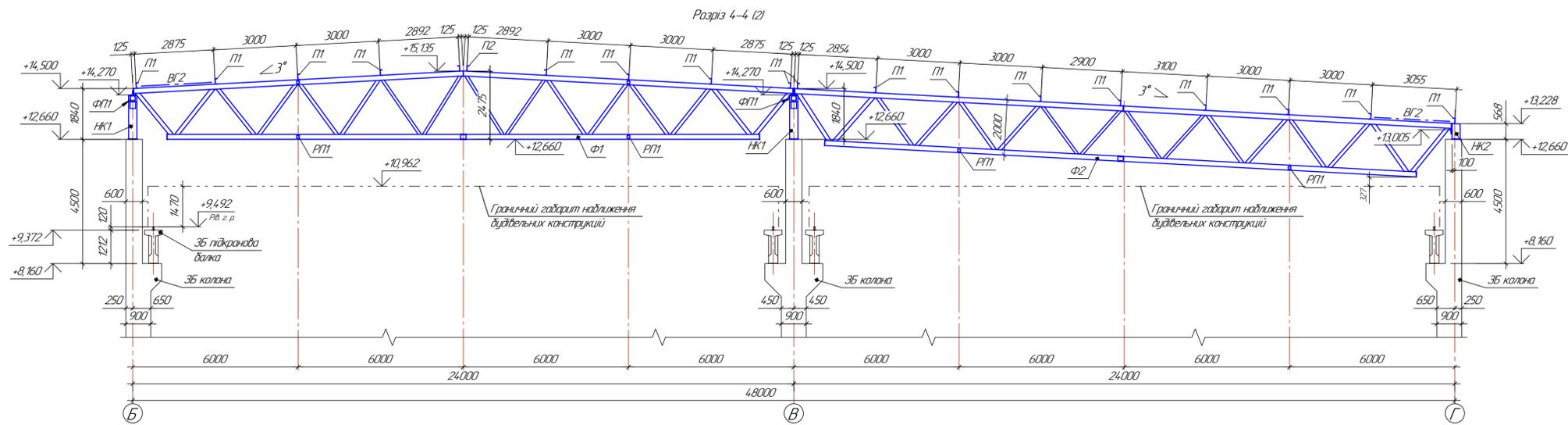
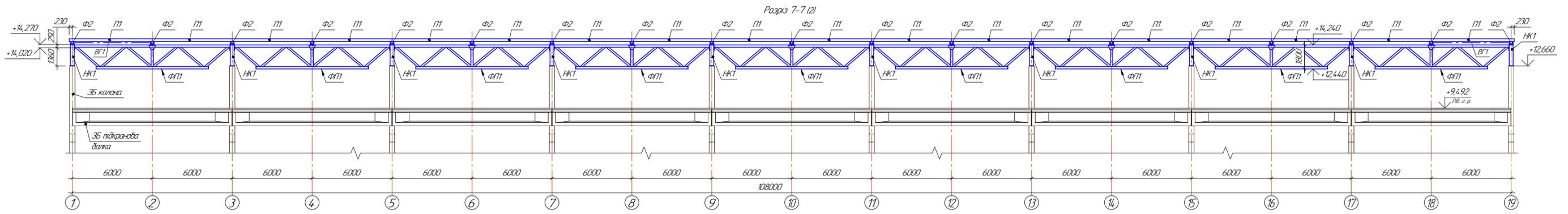
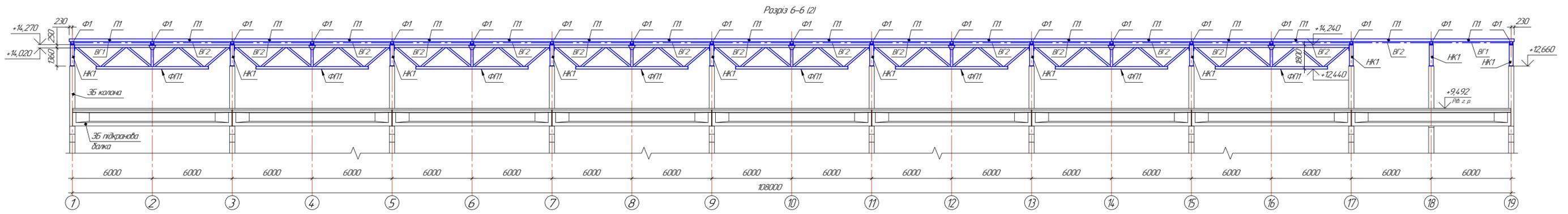
План прогонів та в'язей по верхнім поясам ферм покриття



1. Загальні дані див. аркуш 1
2. Відомість елементів див. арк. 2
3. Всі фасонки з не вказаною маркою металу, з сталі класу С255.

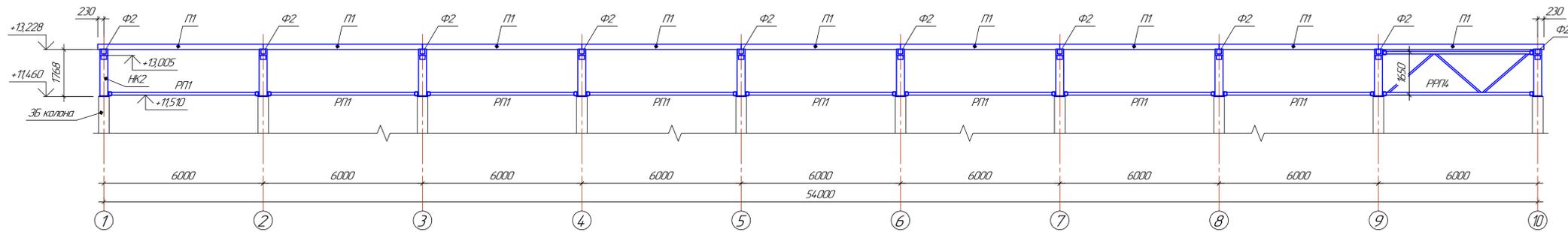
					KM2			
Зм.	Кільк.	Арк.	М'як.	Підп.	Лист.			
						Сталі	Аркши	
						П17	3	
План прогонів та в'язей по верхнім поясам ферм покриття. Вузли 1... 6								

Лист № 9
 Зам. № 10
 Підп. і дата
 № арк.

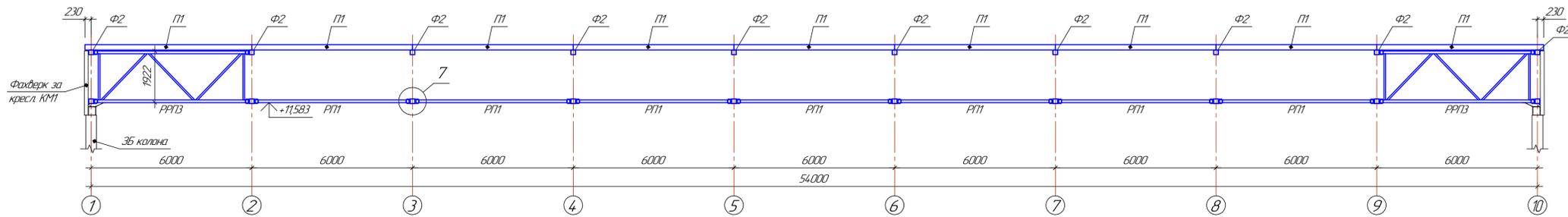


						KM2		
Зм.	Кільк.	Арж.	МРжж.	Підп.	Дата			
						Стандія	Аржжж	Аржжж
						РП	5	
						Розрізи 4-4 - 7-7		

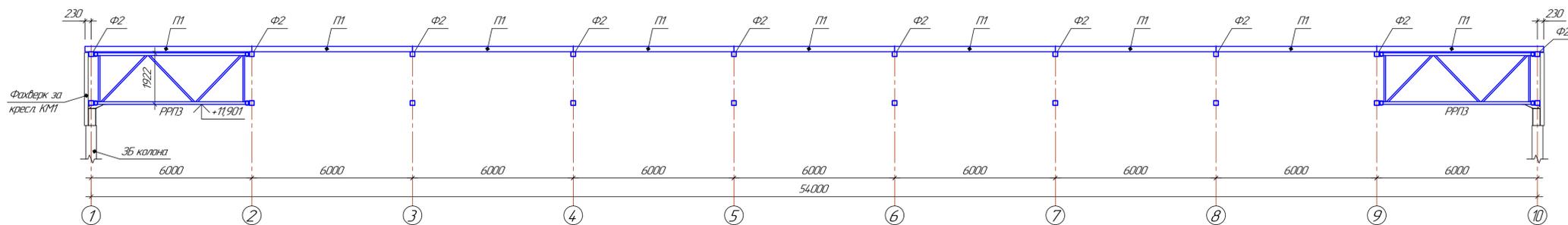
Розріз 8-8 (2)



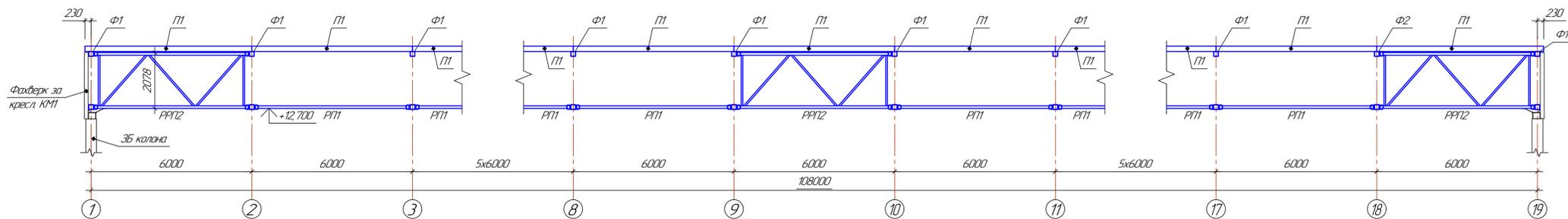
Розріз 9-9 (2)



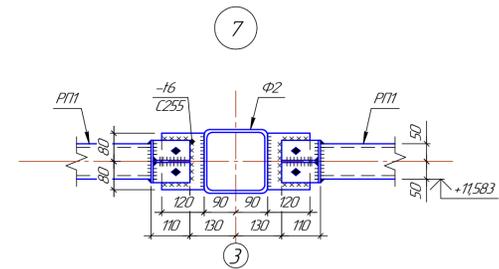
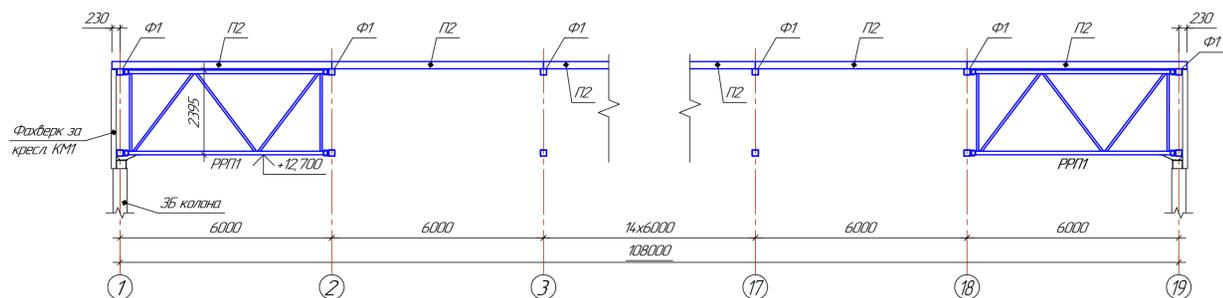
Розріз 10-10 (2)



Розріз 11-11 (2)

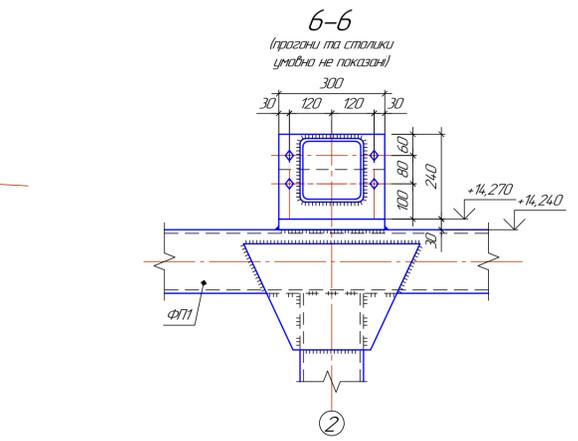
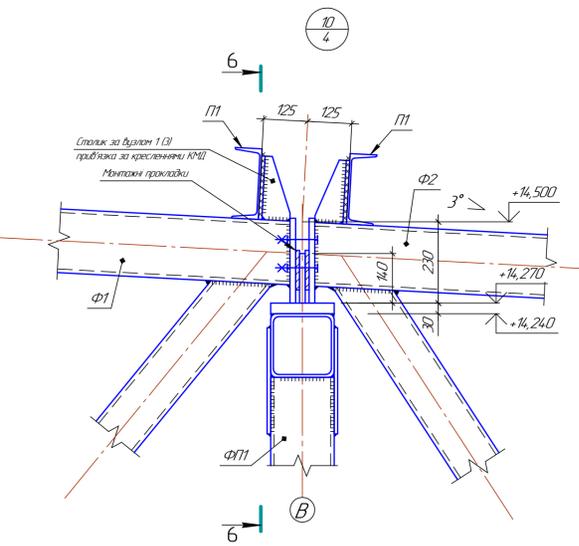
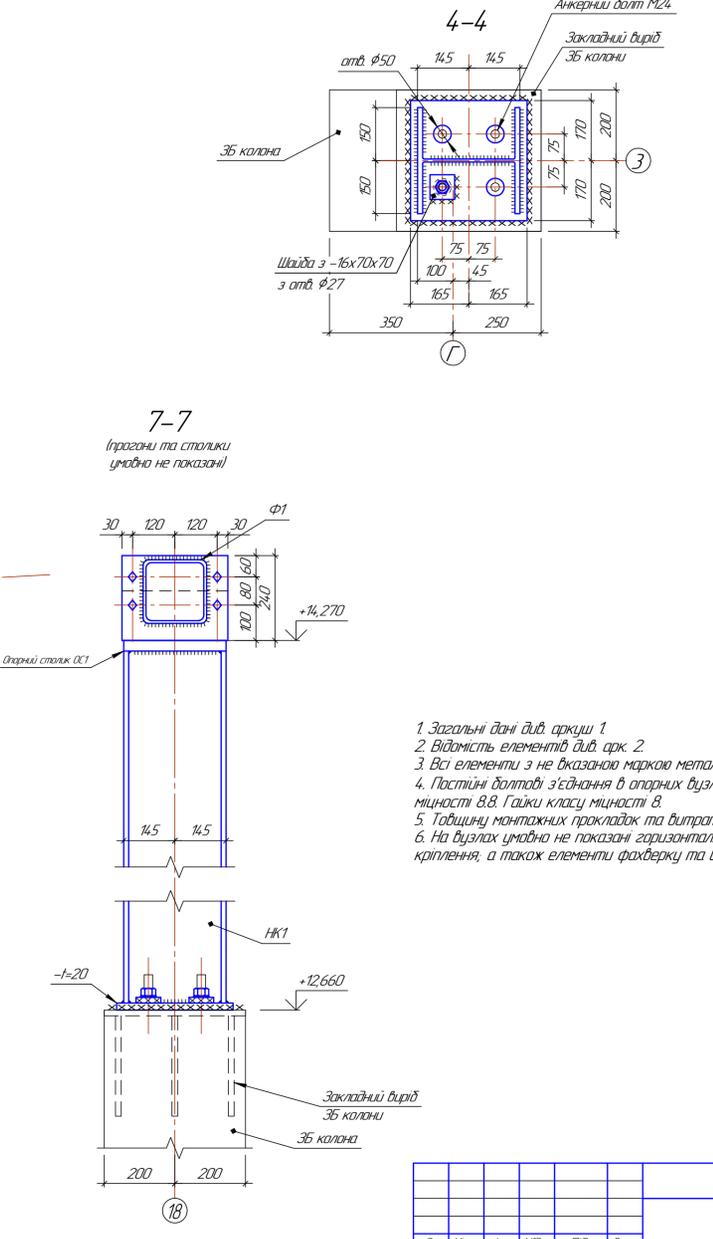
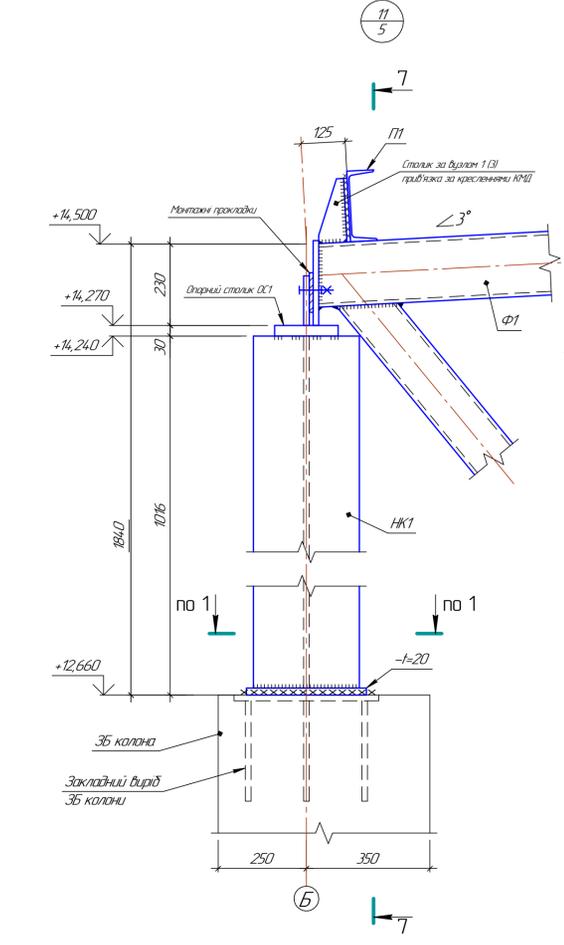
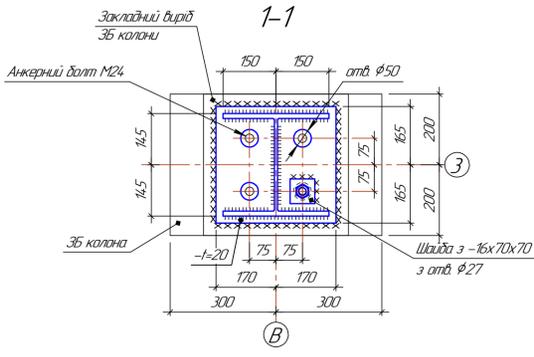
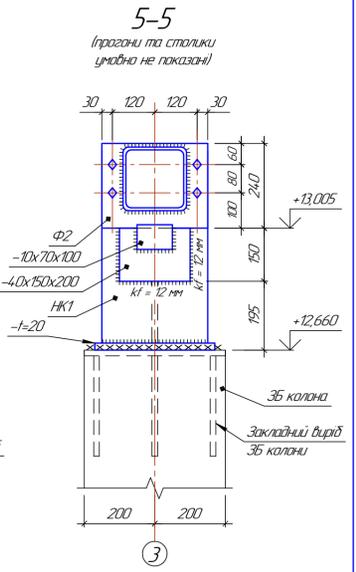
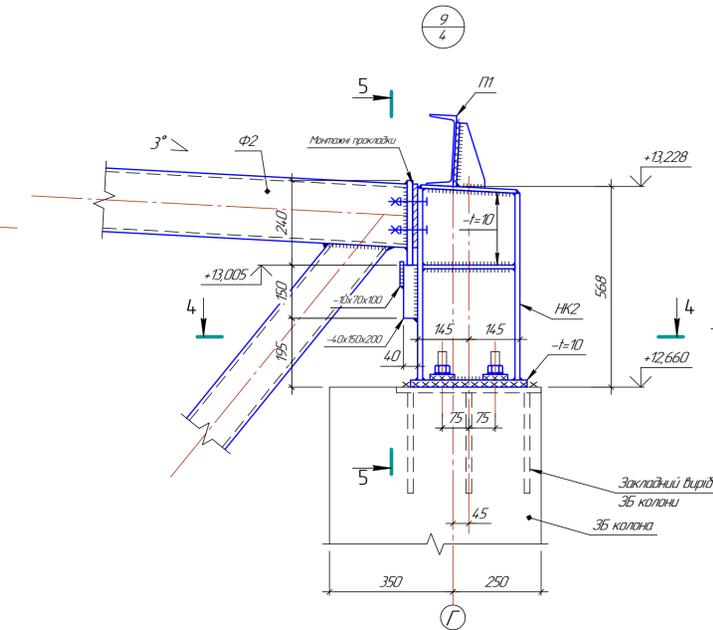
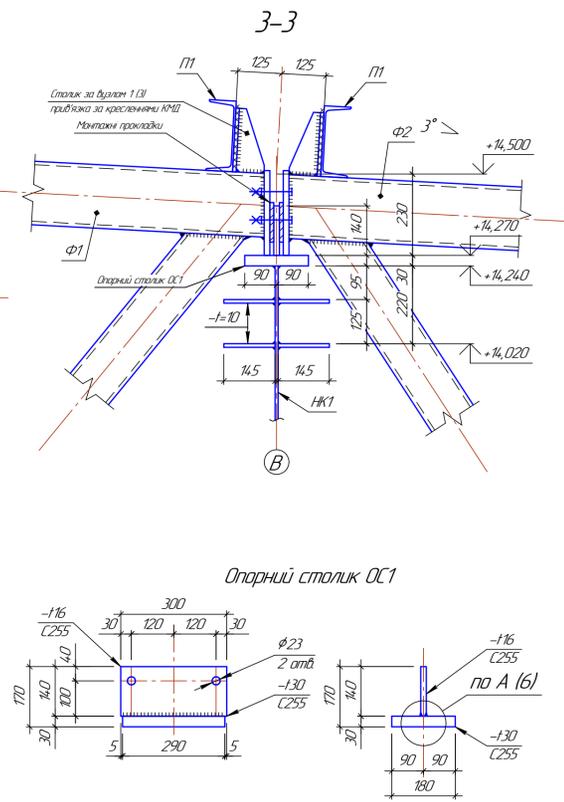
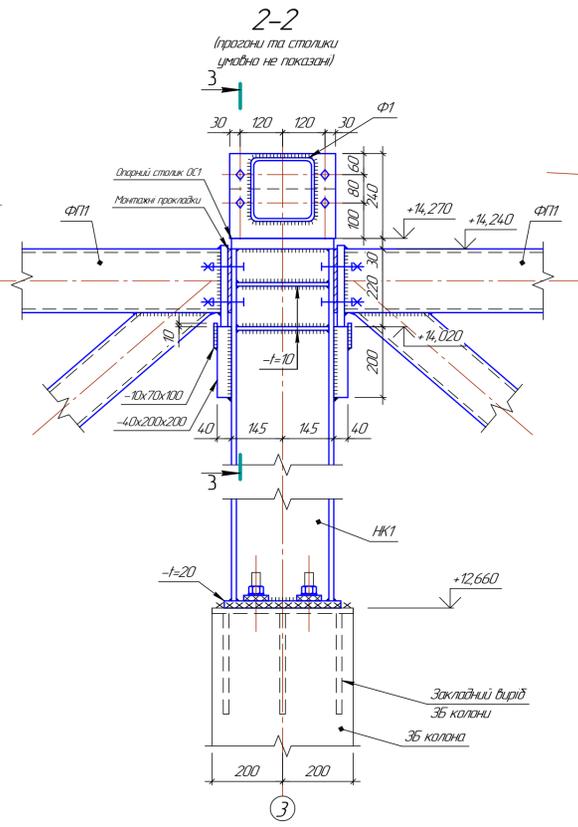
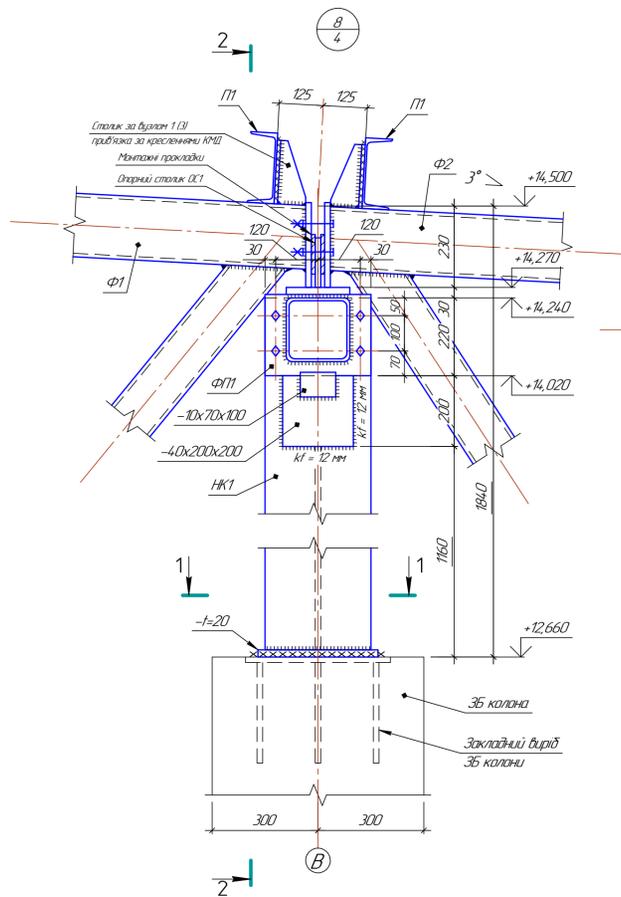


Розріз 12-12 (2)



Лист № 1
Зем. № 8-8
Лист № 1
Лист № 1

						KM2		
Зм.	Кільк.	Арх.	Арх.	Підп.	Дата			
						Стаття	Архив	Архив
						Р17	6	
						Розріз 8-8 ... 12-12. Вузол 7		



1. Загальні дані див. аркуш 1
2. Відомість елементів див. арк. 2
3. Всі елементи з не вказаною маркою металу, з сталі класу С255.
4. Пастійні болтові з'єднання в опорних вузлах ферм - М20, отвори Ø23. Болти класу міцності 8.8. Гайки класу міцності 8.
5. Товщину монтанжних прокладок та витрати металу на них уточнити при монтажі.
6. На вузлах умовно не показані горизонтальні в'язі по покриттю та фасонки для їх кріплення, а також елементи фахверку та вертикальні в'язі згідно креслень КМ1.

						КМ2		
Зм.	Кільк.	Арж.	МРЖ.	Підп.	Дата	Стандія	Архив	Архив
						РП	8	
Вузли В - 11								